



شرکت پارس گهر

کیلومتر ۲۰ جاده قدیم کرج، شهر قدس، بلوار انقلاب
خیابان صنعت یکم، کوی فن آوران، پلاک ۱۴

تلفن: ۰۲۱-۴۶ ۸۴ ۸۰ ۹۰

۰۲۱-۴۶ ۸۶ ۵۱ ۵۴

فکس: ۰۲۱-۴۶ ۸۶ ۵۴ ۵۴

www.parsgohar.ir

info@parsgohar.ir



P.G.C

شرکت پارس گهر (سهامی خاص)

Polymers & Coatings
SPECIALITIES





پیشینه شرکت پارس گهر

پس از پایان جنگ تحمیلی و فشارهای اقتصادی و تحریم های اعمال شده در آن بازه زمانی، نیاز به برطرف کردن وابستگی کشور به واردات کالا و مواد ساخته شده خارجی بیش از پیش احساس شد. بر همین اساس شرکت پارس گهر (سهامی خاص) در سال ۱۳۶۹ با هدف قطع وابستگی هرچند کوچک ولی مرتبط با تخصص خود تاسیس گردید.

اگرچه آغاز هرکار تجربه نشده ای با مشکلات و چالش های فراوانی همراه است، ولی بسرعت متخصصان تحقیق و توسعه این شرکت محصول عامل چسبندگی عایق زیر بدنه اتومبیل را فرموله و به تولید رساندند بطوریکه تا هم اکنون نیز این شرکت تنها تولید کننده این محصول در کشور می باشد.

قدم دوم در قطع وابستگی، تولید انواع هاردنرهای پلی آمین با خواص و کاربردهای متنوع برای اولین بار در کشور بود. با توجه به گستردگی مصارف هاردنرهای پلی آمین در پوشش کف سالن های ورزشی، فرودگاه ها، بیمارستان ها، پارکینگ ها، صنایع شیمیایی، پتروشیمی ها و... متخصصان این شرکت انواع هاردنرهای پلی آمین با Curing Time کوتاه تا طولانی تر و با خصوصیات خاص مورد نیاز فرموله و تولید نمودند که از پر فروشترین محصولات این شرکت می باشد. همچنین تولید هاردنرهای پلی آمید با کیفیت بالا و خصوصیات خاص، دستاورد دیگر فعالیت در این حوزه می باشد.

گام سوم، ساخت رزین ملامین فرمالوئید بوتیله جهت مصرف در صنعت رنگ خصوصاً خودروسازی (مشابه OEM-138 شرکت NUPLEX) بود به طوریکه هم اکنون این محصول در کنار هاردنرها، یکی از پر فروشترین تولیدات این شرکت می باشد.



در آخرین گام، تولید انواع هاردنرها بر پایه اپوکسی جهت تقویت و استحکام بخشی به سنگ های ساختمانی در دستور کار قرار گرفت. هدف از تولید این محصول قطع وابستگی صنعت سنگ کشور به واردات مواد فرآوری سنگ بود. طراحی و تولید انواع رزین های سنگ بر پایه اپوکسی نه تنها دارای توان چند برابری در مقایسه با پلی استر می باشد بلکه شکوفایی استحکام سنگ های معادن کشور را میسر می نمود بطوریکه هم اکنون با تولید ۷ نوع محصول در این بخش پیشتاز کیفیت در تولید این محصول می باشد.

شرکت پارس گهر با استعانت از خداوند متعال و به پشتوانه تجارب ارزشمند و نیروی متخصص خود آماده برطرف کردن نیاز شرکت ها و کارخانجات کشور عزیزمان می باشد.

Polymers & Coatings
SPECIALITIES

اپوکسی سنگ PGH-321

این محصول به صورت دو جزئی متشکل از رزین اپوکسی (جزء A) و هاردنر مخصوص آن (جزء B) فرموله و طراحی گردیده است. از خصوصیات این محصول استحکام بخشی به اسلب و تایل سنگ با شفافیت بی نظیر، کاملاً شیشه‌ای و بی‌رنگ با غلظت کم می‌باشد که باعث نفوذ و رخنه کامل در شکاف‌ها و ترک‌های موئی پشت و روی سنگ شده و ساب پذیری مطلوبی را ممکن می‌سازد. از این محصول بیشتر جهت فرآوری سنگ‌های مرمر، مرمریت و سنگ‌های گرانبهای صادراتی استفاده می‌گردد.

ویژگی‌های PGH321:

قابلیت استفاده در تمامی فصول سال

- بی رنگ بودن و شفافیت عالی
- چسبندگی و سختی بالا
- نفوذ پذیری عالی
- خشک شدن سریع

روش مصرف:

- سنگ مورد نظر باید عاری از هرگونه آلودگی باشد.
- سه واحد از رزین اپوکسی سنگ (جزء A) و یک واحد از هاردنر آن (جزء B) با کد H-321 را با استفاده از همزن برقی به‌طور کامل هم زده تا مخلوط کاملاً یکدستی بدست آید.
- بمنظور تسریع خشک شدن مخلوط بر روی سنگ می‌توان به‌میزان ۲٪ از وزن مخلوط فوق را با کاتالیست K-50 مخلوط نمود.
- مخلوط حاصل را روی اسلب مورد نظر ریخته و بوسیله کاردک بخوبی پخش نمایید.

توجه: مدت زمان خشک شدن مخلوط نسبت معکوس با دمای سنگ (محیط کار) و نسبت مستقیم با میزان رطوبت هوا دارد. در هر صورت می‌بایست زمان لازم جهت نفوذ مخلوط به ترک‌های مویی و یا درشت‌تر را به منظور استحکام سنگ فراهم نمود. توصیه می‌شود چنانچه مدت زمان خط (طول خط) مناسب باشد از اضافه نمودن کاتالیست پرهیز نمود.

بسته‌بندی محصول: با توجه به درخواست مشتری به صورت بشکه‌ای و یا بسته‌بندی شده قابل ارائه می‌باشد.

عمر مفید و شرایط نگهداری: در ظروف پلمپ شده و به دور از نور مستقیم آفتاب در دمای ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی‌گراد بمدت یکسال قابل نگهداری می‌باشد.



اپوکسی سنگ PGH-123

این محصول بصورت دو جزئی و متشکل از رزین اپوکسی (جزء A) و هاردنر مخصوص (جزء B) طراحی گردیده است. از خصوصیات این محصول استحکام بخشی به اسلب و تایل سنگ با شفافیت عالی، کاملاً شیشه‌ای و بی‌رنگ با غلظت مناسب می‌باشد که باعث نفوذ و رخنه کامل در شکاف‌ها و ترک‌های موئی پشت و روی سنگ شده و ساب پذیری مطلوبی را ممکن می‌سازد. از این محصول جهت فرآوری انواع سنگ‌ها می‌توان استفاده کرد.

ویژگی‌های PGH321:

قابلیت استفاده در فصول گرم سال

- بی رنگ بودن و شفافیت عالی
- چسبندگی و سختی بالا
- نفوذ پذیری عالی
- خشک شدن سریع (در صورت استفاده از کاتالیست K-50)

روش مصرف:

- سنگ مورد نظر باید عاری از هرگونه آلودگی باشد.
- هشت واحد از رزین اپوکسی (جزء A) و یک واحد از هاردنر (جزء B) با کد H-123 را با استفاده از همزن برقی بخوبی هم زده تا مخلوط کاملاً یکدستی بدست آید.
- بمنظور تسریع خشک شدن مخلوط بر روی سنگ می‌توان به‌میزان ۲٪ از وزن مخلوط فوق را با کاتالیست K-50 مخلوط نمود.

• مخلوط حاصل را روی اسلب مورد نظر ریخته و بوسیله کاردک بخوبی پخش نمایید.

توجه: مدت زمان خشک شدن مخلوط نسبت معکوس با دمای سنگ (محیط کار) و نسبت مستقیم با میزان رطوبت هوا دارد. در هر صورت می‌بایست زمان لازم جهت نفوذ مخلوط به ترک‌های مویی و یا درشت‌تر را به منظور استحکام سنگ فراهم نمود. توصیه می‌شود چنانچه مدت زمان خط (طول خط) مناسب باشد از اضافه نمودن کاتالیست پرهیز نمود.

بسته‌بندی محصول: با توجه به درخواست مشتری به صورت بشکه‌ای و یا بسته‌بندی شده قابل ارائه می‌باشد.

عمر مفید و شرایط نگهداری: در ظروف پلمپ شده و به دور از نور مستقیم آفتاب در دمای ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی‌گراد بمدت یکسال قابل نگهداری می‌باشد.





اپوکسی داخل کوپ سنگ (دمای صفر درجه سانتی گراد) PG-500 :

این محصول دو جزئی بر اساس خصوصیات رزین اپوکسی جهت پر کردن شکاف ها و خلل و فرج داخل کوپ سنگ و همچنین به منظور جلوگیری از خرد شدن اسلب هنگام برش کوپ توسط اره و جابجایی آن بر روی خط پیشنهاد می شود که از نظر ظاهری نیز کاملاً شفاف می باشد.

ویژگی ها:

- قابل استفاده در دمای صفر درجه سانتی گراد

- شفافیت خوب
- چسبندگی و سختی بالا
- نفوذ پذیری عالی

روش مصرف:

- بهترین ضلع و سطح کوپ سنگ جهت تزریق این رزین انتخاب و در جهت بالا قرار گیرد.
- شکاف های سطوح کناری کوپ را با نوار چسب پهن و سنگ بست (وصله) بپوشانید تا از ریزش رزین و هدر رفتن آن جلوگیری شود.
- یک واحد هاردنر (جزء B) را با سه واحد رزین اپوکسی داخل کوپ سنگ (جزء A) با استفاده از همزن برقی بخوبی مخلوط کرده تا کاملاً یکنواخت شود. سپس از میان شکاف ها به داخل کوپ تزریق شود.

توجه: به منظور نفوذ بهتر و عمیق تر مخلوط، توصیه می شود از کاتالیزست (شتاب دهنده) استفاده نگردد تا زمان لازم جهت نفوذ هرچه بیشتر مواد فراهم شود.

بسته بندی محصول: با توجه به درخواست مشتری به صورت بشکه ای و یا بسته بندی شده قابل

عمر مفید و شرایط نگهداری: در ظروف پلمپ شده و به دور از نور مستقیم آفتاب در دمای ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد به مدت یکسال قابل نگهداری می باشد.



اپوکسی مخصوص شکاف های داخل کوپ سنگ PG-501 :

این محصول دو جزئی بر اساس خصوصیات رزین اپوکسی جهت پر کردن شکاف ها و خلل و فرج داخل کوپ سنگ و همچنین به منظور جلوگیری از خرد شدن اسلب هنگام برش کوپ توسط اره و جابجایی آن بر روی خط پیشنهاد می شود که از نظر ظاهری نیز کاملاً شفاف می باشد.



ویژگی ها:

- قابلیت استفاده در تمامی فصول سال
- کاملاً بی رنگ
- شفافیت مطلوب
- چسبندگی و سختی بالا
- نفوذ پذیری عالی

روش مصرف:

- بهترین ضلع و سطح کوپ سنگ جهت تزریق این رزین انتخاب و در جهت بالا قرار گیرد.
- شکاف های سطوح کناری کوپ را با نوار چسب پهن و سنگ بست (وصله) بپوشانید تا از ریزش رزین و هدر رفتن آن جلوگیری شود.
- یک واحد هاردنر (جزء B) را با سه واحد رزین اپوکسی داخل کوپ سنگ (جزء A) با استفاده از همزن برقی بخوبی مخلوط کرده تا کاملاً یکنواخت شود. سپس از میان شکاف ها به داخل کوپ تزریق شود.

توجه: به منظور نفوذ بهتر و عمیق تر مخلوط، توصیه می شود از کاتالیزست (شتاب دهنده) استفاده نگردد تا زمان لازم جهت نفوذ هرچه بیشتر مواد فراهم شود.

بسته بندی محصول: با توجه به درخواست مشتری به صورت بشکه ای و یا بسته بندی شده قابل ارائه می باشد.

عمر مفید و شرایط نگهداری: در ظروف پلمپ شده و به دور از نور مستقیم آفتاب در دمای ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد بمدت یکسال قابل نگهداری می باشد.



ماستیک بقیچه سنگ PGM-200:

این محصول بر پایه خواص رزین اپوکسی جهت بقیچه نمودن کوپ سنگ ها و استحکام بخشی کامل به دیواره های آن طراحی شده است و بدلیل ویسکوزیته (غلظت) بالای آن قابلیت استفاده بر روی سطوح موجدار و ناهموار کوپ را دارد.



روش مصرف:

- تمامی هاردنر ماستیک اپوکسی (جزء B) را بر روی ماستیک اپوکسی بقیچه سنگ (جزء A) ریخته و با استفاده از همزن برقی به خوبی مخلوط نمایید.
- به منظور تسریع خشک شدن مخلوط بر روی سنگ می توان به میزان ۳ درصد از وزن مخلوط فوق را با کاتالیست K-50 مخلوط نمود.
- مخلوط بدست آمده را بر روی تمامی سطوح کوپ با استفاده از کاردک اعمال کرده و توری را بر روی سنگ پهن نمایید.

بسته بندی محصول: با توجه به درخواست مشتری به صورت بشکه ای و یا بسته بندی شده قابل ارائه می باشد.

عمر مفید و شرایط نگهداری: در ظروف پلمپ شده و به دور از نور مستقیم آفتاب در دمای ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد به مدت یکسال قابل نگهداری می باشد.



ماستیک روی سنگ PGM-100:

ماستیک PGM-100 که بر پایه اپوکسی طراحی شده است، یک محصول دو جزئی با غلظت مناسب و روان جهت پوشش حفره های روی سنگ می باشد که برای نفوذ در شکاف ها و پر نمودن خلل و فرج و استحکام بخشیدن سنگ بکار می رود. همچنین می توان برای پوشش پشت سنگ با رگه های باز و عمیق از آن استفاده کرد. این محصول دارای مقاومت مکانیکی، چسبندگی و سختی بالا با قابلیت ساب پذیری عالی بوده و امکان اضافه نمودن انواع فام های رنگی را دارد.

روش مصرف:

- سنگ مورد نظر باید خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد.
- ده واحد از ماستیک اپوکسی (جزء A) و یک واحد از هاردنر ماستیک (جزء B) را با استفاده از همزن برقی خوبی هم زده تا مخلوط کاملا یکدستی بدست آید.
- بمنظور تسریع خشک شدن مخلوط بر روی سنگ میتوان به میزان ۳ درصد از وزن مخلوط فوق را با کاتالیست K-50 مخلوط نمود.
- مخلوط حاصل را روی اسلب مورد نظر ریخته و بوسیله کاردک خوبی پخش نمایید.

توجه: برای تسریع خشک شدن مخلوط بر روی سنگ توصیه میشود سنگ را قبل و بعد از اعمال ماستیک بر روی آن، حرارت داد.

بسته بندی محصول: با توجه به درخواست مشتری به صورت بشکه ای و یا بسته بندی شده قابل ارائه می باشد.

عمر مفید و شرایط نگهداری: در ظروف پلمپ شده و به دور از نور مستقیم آفتاب در دمای ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد به مدت یکسال قابل نگهداری می باشد.



www.parsgohar.ir

کاتالیست (شتاب‌دهنده) K-50

این محصول به منظور تسریع خشک شدن مخلوط‌های دو جزئی پایه اپوکسی و هاردنر بکار می‌رود. میزان مجاز استفاده از آن یک الی پنج درصد می‌باشد که برای فصول سرد سال استفاده حداکثر ۵٪ از آن کافی خواهد بود.

توجه: این ماده آتشگیر بوده و می‌بایست به روش استاندارد مواد آتشگیر نگهداری و انبار شود.

یادآوری بسیار مهم: هنگام کار با کلیه مواد شیمیایی از جمله اپوکسی‌ها، ماستیک‌ها، هاردنرها و کاتالیست استفاده از دستکش، عینک محافظ و ماسک مناسب الزامی و غیر قابل اجتناب می‌باشد.